

Kel-Crete Socio general de CJG LP teléfono: 918-744-0800, 800-845-1833

Industries, Inc. PO Box 52215 Fax: 918-744-0885

Tulsa, OK 74152-0217 E-Mail: kelcrete@sbcglobal.net
WWW: Kel-Crete.com

Flex Tuff-Kote 10.000--Kel-Prime
Sistema de tres capas de yeso
Especificación sugerida
ICC ESR Informe #2099

División 9: yeso

Sección 9001: General:

Esta especificación aborda todos los aspectos para obtener el mejor sistema posible de tres capas de yeso. El contratista de yeso deberá ser certificado para que la correcta aplicación en referencia a **las condiciones climáticas, equipo de uso, seguridad ambiental, diseño de mezclas y limpieza** con el fin de proporcionar un mínimo de **10 años de garantía** para el proyecto.

Sección 9002: Aseguramiento de la calidad:

A. inspección: El contratista y el contratista de yeso conjuntamente inspeccionará todos los materiales de tornería y adornos que están correctamente instalados conforme a las especificaciones del fabricante. Cada uno deberá proporcionar al arquitecto con una carta firmada conjuntamente que certifica la finalización de la inspección.

B. Preparación: El contratista de yeso proporcionará cubierta protectora para todas ventanas, puertas, enchufes eléctricos, equipos de aire acondicionado, hormigón, asfalto áreas, etc. para no permitir la mezcla o la aplicación de yeso en dichas zonas.

C. las condiciones climáticas de:

1. **frío:** No yeso se aplicarán cuando la temperatura es de 32 grados o más abajo, o si la temperatura es descender por debajo de 32 grados durante los 2 ½ horas de final establecer hora.
2. **caliente/viento:** yeso aplicado se mantendrá húmeda y protegida con el fin de no permitir conjunto ante una hidratación apropiada ha tenido lugar durante los 2 ½ horas de final establecer hora.

D. Equipamiento:

1. equipo de yeso no podrán modificarse desde el diseño original del fabricante.
Ejemplo: pantalla será en tolva de la bomba, no en mezclador.
2. bomba de yeso será mantenida correctamente y mantenimiento con el fin de que no hay fugas de agua en la conexión de la manguera o múltiple.

Sección 9003: Lista de materiales:

- A. Tuff-Kote/Flex 10,000: ICC Informe #ESR-2099; 80-libra bolsas fabricadas por Incide Technologies, Inc. para Kel-Crete Industries, Inc. teléfono: 800-845-1833.
- B. agua: agua limpia solamente.
- C. De la arena: Yeso lavado arena.
- D. Kel-Prime como fabricado por Incide Technologies, Inc. para Kel-Crete Industries, Inc. teléfono: 800-845-1833.
- E. bloqueado pintura con 8 onzas de concentrado de Kel-primer agregado en el agua.

Sección 9004: Diseño de mezclas gelificada para la primera capa de "rasguño":

- Agua: Añadir 4 galones de agua por saco de 80 kilos de Tuff-Kote para mezclar en la batidora.
- Cemento: Añadir 10.000 Tuff-Kote/Flex al mezclador.
- Arena: Añadir 3 ½ partes de arena a una parte Tuff-Kote (80 libras): 280 libras o aproximadamente 19 #2 nariz plana palas al mezclador.
- Tiempo de mezcla: Permite total mix diseño mezclando durante **tres minutos** y no más de **diez minutos** después de añade la última pala de arena.
- Agua: Si es necesario añadir una pequeña cantidad de agua para obtener un 2 ½ "a 3" depresión (ver adjunto "anexo A").

Sección 9005: Diseño de mezclas gelificada para la segunda capa "marrón":

- Agua: Añadir 4 galones de agua por saco de 80 kilos de Tuff-Kote para mezclar en la batidora.
- Cemento: Añadir 10.000 Tuff-Kote/Flex al mezclador.
- Arena: Añadir 4 partes de arena a una parte Tuff-Kote (80 libras): 320 libras o aproximadamente veintidós #2 nariz plana palas al mezclador.
- Tiempo de mezcla: Permite total mix diseño mezclando durante **tres minutos** y no más de **diez minutos** después de añade la última pala de arena.
- Agua: Si es necesario añadir una pequeña cantidad de agua para obtener un 2 ½ "a 3" depresión (ver adjunto "anexo A").

Sección 9006: había gelificado diseño de mezclas para la capa de "final":

- Agua: Añadir 4 galones de agua por saco de 80 kilos de Tuff-Kote para mezclar en la batidora.
- Cemento: Añadir 10.000 Tuff-Kote/Flex al mezclador.
- Arena: Añadir 4 partes de arena a una parte Tuff-Kote (80 libras): 280 libras o aproximadamente 19 #2 nariz plana palas al mezclador.
- Tiempo de mezcla: Permite total mix diseño mezclando durante **tres minutos** y no más

- de **diez minutos** después de añade la última pala de arena.
- Agua: Si es necesario añadir una pequeña cantidad de agua para obtener un 2 ½ "a 3" depresión (ver adjunto "anexo A").

Sección 9007: aplicación:

A. primera capa "rasguño" será aplicada a no menos de 3/8 "de espesor y rayado horizontal en todas las áreas de aplicación.

B. segunda capa "marrón" se aplicará a no menos de 3/8 "de espesor y darbied y barrotes para obtener una superficie áspera para recibir la capa de acabado.

Nota: En este punto se sugiere que el método de doble de enlucido aplicarse por el que se puede aplicar la segunda capa "marrón" tan pronto como la primera capa de "rasguño" ha alcanzado una dureza para resistir el daño de la presión de la segunda capa "marrón". Dependiendo de las condiciones climáticas es normalmente es alrededor de 2 ½ horas. Este proceso obtiene mayor retención de agua para la correcta hidratación en dos capas de yeso.

C. "Finish" tercera capa se aplicará después de 48 a 72 horas de hidratación de la primera "scratch" y segunda capas "marrón" se han aplicado.

Sección 9008: Aplicación de sellado/curado/endurecimiento de Kel-Prime:

- Mezcla 50/50 con agua del grifo limpia Kel-Prime.
- Kel-Prime se aplican a todas las áreas de yeso 48 a 72 horas después de aplicar la capa final.
- Kel-Prime puede aplicarse con un atomizador, rodillo, cepillo, etc.. Mantenga el aplicador con agua después de cada uso.
- Una lectura de ph se tomarán antes de aplicar el "Elemento E". Una lectura de ph aceptable es normalmente "48" obtenidos de la aplicación de Kel-Prime.
- Ocho onzas de Kel-Prime se añadirá a cada galón de pintura usada en el proyecto.

Sección 9009: Tuff-Kote vapor respirar pintura para todas las áreas de yeso:

Sección 9010: Limpiar:

Yeso contratista deberá retirar todos los revestimientos, materiales de protección, yeso excrementos, equipos, etc. desde el sitio del proyecto.

Sección 9011: garantía:

Kel-Crete Industries, Inc. y el contratista de yeso firmarán una garantía conjunta con respecto a las siguientes condiciones:

1. Kel-Crete Industries, Inc. le dará una garantía de 10 años para reemplazar cualquier material defectuoso sin costo para el proyecto.
2. yeso contratista dará una garantía de 10 años para reemplazar o reparar cualquier área defectuosa de aplicación de yeso sin costo alguno al proyecto.

Sección 9012: suma:

A. por todas las partes se entiende que esto es una "especificación sugerido" y que cada proyecto mi tiene variables que deben ser consideradas.

B. Kel-Crete Industries, Inc. proporcionará apoyo técnico para el proyecto y el contratista de yeso. Teléfono: 800-845-1833. Yeso contratista deberá comunicarse con Kel-Crete Industries, Inc. la empresa tenga alguna preocupación con la aplicación de esta "especificación sugerido".

Final de especificación sugerida

Exhiben "A"

En ausencia de un cono de depresión puede utilizarse el siguiente método para obtener un 2 ½ "a 3" depresión para el bombeo de mortero gelificada apropiada:

- Mezclar el mortero según sección 9005.
- Volcar el mortero gelificado en la pantalla en la tolva de la bomba.
- Dos tercios del mortero debe pasar a través de la pantalla por gravedad.
- Un tercio del mortero debe tener que ser sacudido o vibra a través de la pantalla.

Resumen:

Los resultados obtenidos siguiendo estas instrucciones son:

- Bombeando más fácil.
- Costos de combustible reducido.
- Rebote reducido.
- Reducido costos de equipos y reparación.
- Reducción de costos.
- Reduce los costes de material.
- Valores de mayor psi.
- Reduce enormemente agrietamiento por contracción.